Столик с двумя глухими дверьми ДМ-6-010-01

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Техническое описание** | **Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Отметить****Да / нет** |
| **1.** | **Общие требования:** |  |  |  |  |
| 1.1. | Наличие Регистрационного удостоверения Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития России | Наличие |  |  |  |
| 1.2. | Наличие Cертификата соответствия ГОСТ Р или Декларации о соответствии | Наличие |  |  |  |
| 1.3. | Гарантийный срок, не менее, мес. | 12 |  |  |  |
| **2.** | **Функциональные и технические характеристики изделия:** |  |  |  |  |
| 2.1 | Столик передвижной на колесных опорах с двумя глухими дверьми и одной полкой. | наличие |  |  |  |
| 2.2 | Столик имеет поворотные колесные опоры Ø125 мм (передние колеса с тормозом) с бамперами, выполнены из специального синтетического материала, не оставляющего следов на напольном покрытии любого типа. | наличие |  |  |  |
| 2.3 | Габариты изделия (Ш х Г х В)  | 650 х 600 х 900 мм |  |  |  |
| 2.4 | Столик соответствует требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 16371.  | наличие |  |  |  |
| 2.5 | Все швы должны быть проварены и зашлифованы, конструкция жесткая цельносварная | наличие |  |  |  |
| 2.6 | Каркас цельносварной из нержавеющей стали марки AISI 304 профильного сечения не менее 20х20х1,2мм. Корпус из нержавеющей стали марки AISI 304, жесткий цельносварной, толщина металла | не менее 0,8мм, не более 1,2 мм |  |  |  |
| 2.7 | Фасад должен быть выполнен в виде сэндвич-панели из нержавеющей стали марки AISI 304 толщиной не менее 0,8мм, с наполнением из шумоизоляционного материала, толщина | не менее 16 мм |  |  |  |
| 2.8 | Полка из нержавеющей стали марки AISI 304, жестко закреплена к корпусу, максимальная распределенная нагрузка на полку | не более 15кг |  |  |  |
| 2.9 | Столешница должна быть из нержавеющей стали марки AISI 304 толщиной не менее 0,8мм, усиленная, изготовлена в виде сэндвич-панели толщиной не менее 18мм, максимальная распределенная нагрузка | не более 60кг |  |  |  |
| 2.10 | Детали корпуса (боковины и верхний горизонт) изготовлены в виде сэндвич-панели, толщиной | Не менее 16мм, не более 20мм |  |  |  |
| 2.11 | Ручки, используемые для открывания дверцы и ящиков, должны быть изготовлены из алюминия с защитным покрытием и иметь современный внешний вид и эргономичный рельеф. | наличие |  |  |  |
| 2.12 | Фурнитура **BLUM или эквивалент**: петли должны быть четырехшарнирные, с доводчиками, регулируемые в трех плоскостях | наличие |  |  |  |
| 2.13 | Поверхности изделий устойчивы к дезинфекции раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16, к агрессивным средам (кислоты: серная, азотная, хлорная, уксусная, щёлочи и т.д.) и высоким температурам. Внутри изделия, должны отсутствовать труднодоступные места, которые усложняют уборку и дезинфекцию изделия.  | наличие |  |  |  |
| 2.14 | Изделие должно поставляется в собранном виде и упаковано сначала в полиэтиленовую пленку с воздушными камерами, затем в жесткий пятислойный картон. Маркировка изделия должна содержать информацию: наименование изделия, артикул, заводской номер, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя. Маркировка на упаковке должна содержать информацию: условное обозначение, название фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату выпуска и манипуляционные знаки. Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 14192 | наличие |  |  |  |