Шкаф двухстворчатый, верхняя дверь стекло нижняя глухая ДМ-3-001-03

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Техническое описание** | **Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Отметить**  **Да / нет** |
| **1.** | **Общие требования:** |  |  |  |  |
| 1.1. | Наличие Регистрационного удостоверения Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития России | Наличие |  |  |  |
| 1.2. | Наличие Cертификата соответствия ГОСТ Р или Декларации о соответствии | Наличие |  |  |  |
| 1.3. | Гарантийный срок, не менее, мес. | 12 |  |  |  |
| **2.** | **Функциональные и технические характеристики изделия:** |  |  |  |  |
| 2.1 | Шкаф двухстворчатый, верхняя дверь стекло в алюминиевой раме, нижняя дверь глухая, верхняя часть три полки, нижняя часть одна полка | наличие | Шт. |  |  |
| 2.1.1 | Шкаф имеет фронтальные регулируемые опоры | диапазон регулировки от 120 до 130 мм |  |  |  |
| 2.1.2 | Шкаф имеет задние колесные опоры Ø 100мм, выполнены из специального синтетического материала, не оставляющего следов на напольном покрытии любого типа | наличие |  |  |  |
| 2.1.3 | Габариты изделия ( Ш х Г х В ) | 475 х 400 х 1950 мм |  |  |  |
| 2.2. | Шкаф соответствует требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 16371. Изделие должно быть изготовлено на основе вертикальной несущей профильной конструкции из травмобезопасного алюминиевого анодированного закругленного профиля с радиусом закругления не менее 24 и не более 25мм и квадратного профиля размером не менее 25х25мм | наличие |  |  |  |
| 2.3 | Профиль должен быть цельнолитой, цвета – матового серебра. | наличие |  |  |  |
| 2.3.1 | Основное сечение профиля | Не менее 1 и не более 1,5 мм |  |  |  |
| 2.3.2 | Профиль имеет паз с фиксирующим замком для герметичной вкладки панелей | наличие |  |  |  |
| 2.3.3. | Базовая платформа паза глубина | Не менее 20мм |  |  |  |
| 2.3.4. | замок-фиксатор панелей дугообразный, глубина | Не менее 15мм |  |  |  |
| 2.3.5. | Конструкция каркаса позволяет вставлять панели в паз профиля и фиксировать их без применения шурупов, стяжек, герметиков и др. связующих материалов | наличие |  |  |  |
| 2.4. | Все вертикальные и горизонтальные панели выполнены из ЛДСП, толщина | Не менее 15,8мм не более 16,3мм |  |  |  |
| 2.4.1. | матовая поверхность светло-серого цвета | наличие |  |  |  |
| 2.4.2. | Полки из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, в кромке ПВХ, лицевая кромка толщиной 2 мм | наличие |  |  |  |
| 2.5. | Верхний фасад стекло марки М1 толщиной не более 4мм в алюминиевой раме | наличие |  |  |  |
| 2.5.1. | Нижний фасад должен быть выполнен из листогнутой оцинкованной стали толщиной не менее 0,7мм, с вставкой из ЛДСП, толщина | Не менее 16 мм и не более 18 мм |  |  |  |
| 2.6 | Фурнитура **BLUM или эквивалент**: петли должны быть четырехшарнирные, регулируемые в трех плоскостях | наличие |  |  |  |
| 2.7 | Поверхности изделий устойчивы к дезинфекции раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16, к агрессивным средам (кислоты: серная, азотная, хлорная, уксусная, щёлочи и т.д.) и высоким температурам. Внутри изделия, должны отсутствовать труднодоступные места, которые усложняют уборку и дезинфекцию изделия. | наличие |  |  |  |
| 2.8 | Ручки, используемые для открывания дверцы и ящиков, должны быть изготовлены из алюминия с защитным покрытием и иметь современный внешний вид и эргономичный рельеф. | наличие |  |  |  |
| 2.9 | Изделие должно поставляется в собранном виде и упаковано сначала в пузырчатую пленку на лицевую сторону, в стрейч пленку, затем в жесткий трехслойный картон. Маркировка изделия должна содержать информацию: наименование изделия, артикул, № заявки, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя. Маркировка на упаковке должна содержать информацию: условное обозначение, название фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки. Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 14192 | наличие |  |  |  |