Модуль трехсекционный (центральная секция с 3-мя ящиками,

боковые секции с дверьми) ДМ-1-009-09

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Техническое описание** | **Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Отметить****Да / нет** |
| **1.** | **Общие требования:** |  |  |  |  |
| 1.1. | Наличие Регистрационного удостоверения Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития России | Наличие |  |  |  |
| 1.2. | Наличие Cертификата соответствия ГОСТ Р или Декларации о соответствии | Наличие |  |  |  |
| 1.3. | Гарантийный срок, не менее, мес. | 12 |  |  |  |
| **2.** | **Функциональные и технические характеристики изделия:** |  |  |  |  |
| 2.1 | Модуль трехсекционный (центральная секция с 3-мя ящиками, боковые секции с дверьми) | наличие |  |  |  |
| 2.1.1 | Модуль имеет съёмные регулируемые опоры | диапазон регулировки от 120 до 130 мм |  |  |  |
| 2.1.2 | Механизм выдвижения ящиков роликовые направляющие - тип "МЕТАБОКС" | наличие |  |  |  |
| 2.1.3 | Габариты изделия ( Ш х Г х В ) | не более 1700мм не менее 1300мм х не более 650мм не менее 470мм х не более 920мм не менее 750мм |  |  |  |
| 2.2. | Модуль соответствует требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 16371. Изделие должно быть изготовлено на основе несущей профильной конструкции из травмобезопасного алюминиевого анодированного закругленного профиля с радиусом закругления не менее 24 и не более 25мм и квадратного профиля размером не менее 25х25мм | наличие |  |  |  |
| 2.3 | Профиль должен быть цельнолитой, цвета – матового серебра. | наличие |  |  |  |
| 2.3.1 | Основное сечение профиля  | Не менее 1 и не более 1,5 мм |  |  |  |
| 2.3.2 | Профиль имеет паз с фиксирующим замком для герметичной вкладки панелей | наличие |  |  |  |
| 2.3.3. | Базовая платформа паза глубина | Не менее 20мм |  |  |  |
| 2.3.4. | замок-фиксатор панелей дугообразный, глубина | Не менее 15мм |  |  |  |
| 2.3.5. | Конструкция каркаса позволяет вставлять панели в паз профиля и фиксировать их без применения шурупов, стяжек, герметиков и др. связующих материалов | наличие |  |  |  |
| 2.3.6. | Профили соединяются, входящими в него замками из ударопрочного пластика, образовывая узловой элемент с нагрузкой ("замок" представляет собой пластиковый ударопрочный соединительный элемент Акрилонитрил-бутадиен-стирольный [сополимер](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BE%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D0%BC%D0%B5%D1%80%D1%8B) серого цвета с шагреневой поверхностью) | Не менее 150 кг |  |  |  |
| 2.4. | Все вертикальные, горизонтальные панели выполнены из композитного трехслойного листа с подвспененным центральным слоем из блок-сополимеров полипропилена и гомополимеров полипропилена с окрашивающими и стабилизирующими добавками, толщина | Не менее 15,8мм не более 16,3мм |  |  |  |
| 2.4.1. | матовая поверхность светло-серого цвета | наличие |  |  |  |
| 2.4.2. | Полки должны быть выполнены из слоистого пластика толщина не менее 8 мм | наличие |  |  |  |
| 2.4.3. | Фасад должен быть выполнен в виде сандвич-панели из оцинкованной стали толщиной не менее 0,7мм с наполнением из шумоизоляционного материала, толщина фасада не менее 16мм | наличие |  |  |  |
| 2.5 | Столешница накладная с обработкой (шлифовкой) торцов по периметру. Выполнена из влагохимостойкого пластика, светло-серого цвета, с пристеночным бортом, толщина | Не менее 16 мм |  |  |  |
| 2.6 | Фурнитура **BLUM или эквивалент**: петли должны быть четырех-шарнирные из нержавеющей стали с доводчиками, регулируемые в трех плоскостях | наличие |  |  |  |
| 2.7 | Поверхности изделий устойчивы к дезинфекции раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16, к агрессивным средам (кислоты: серная, азотная, хлорная, уксусная, щёлочи и т.д.) и высоким температурам. Внутри изделия, должны отсутствовать труднодоступные места, которые усложняют уборку и дезинфекцию изделия.  | наличие |  |  |  |
| 2.8 | Ручки, используемые для открывания дверцы и ящиков, должны быть изготовлены из алюминия с защитным покрытием и иметь современный внешний вид и эргономичный рельеф. | наличие |  |  |  |
| 2.9 | Изделие должно поставляется в собранном виде и упаковано сначала в пузырчатую пленку на лицевую сторону, в стрейч пленку, затем в жесткий трехслойный картон. Маркировка изделия должна содержать информацию: наименование изделия, артикул, № заявки, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя. Маркировка на упаковке должна содержать информацию: условное обозначение, название фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки. Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 14192 | наличие |  |  |  |