Шкаф для трех эндоскопов одностворчатый с глухой дверью ДМ-4-001-36

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Техническое описание** | **Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Отметить****Да / нет** |
| **1.** | **Общие требования:** |  |  |  |  |
| 1.1. | Наличие Регистрационного удостоверения Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития России | Наличие |  |  |  |
| 1.2. | Наличие Cертификата соответствия ГОСТ Р или Декларации о соответствии | Наличие |  |  |  |
| 1.3. | Монтаж, ввод в эксплуатацию, инструктаж персонала организацией, имеющей лицензию на техническое обслуживание медицинской техники | Наличие  |  |  |  |
| 1.4. | Гарантийный срок, не менее, мес. | 12 |  |  |  |
| **2.** | **Функциональные и технические характеристики изделия:** |  |  |  |  |
| 2.1 | Шкаф одностворчатый с глухой дверью, одна полка из HPL пластика 8мм для хранения и сушки трех эндоскопов и БАК облучатель-рециркулятор закрытого типа | наличие |  |  |  |
| 2.2 | Шкаф устанавливается на единую базу, выполненную из металла профильным сечением 25х25 мм и 40х25 мм, имеющую регулируемые опоры | диапазон регулировки от 120 до 135 мм |  |  |  |
| 2.3 | Габариты изделия (Ш х Г х В)  | 600 х 600 х 1950 мм |  |  |  |
| 2.4 | Шкаф соответствует требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 16371.  | наличие |  |  |  |
| 2.5 | Все швы должны быть проварены и зашлифованы, конструкция жесткая цельносварная | наличие |  |  |  |
| 2.6 | Корпус из оцинкованной листогнутой стали с полимерным порошковым покрытием, жесткий цельносварной, толщина металла | не менее 0,7мм и не более 1,2 мм |  |  |  |
| 2.7 | Детали корпуса (боковины, нижний и верхний горизонты) изготовлены в виде сэндвич-панели, толщиной | Не менее 16мм, не более 20мм |  |  |  |
| 2.8 | матовая поверхность светло-серого цвета | наличие |  |  |  |
| 2.9 | Фасад должен быть выполнен в виде сандвич-панели из оцинкованной стали толщиной не менее 0,7мм с напол-нением из шумоизоляционного материала, толщина | Не менее 16 мм |  |  |  |
| 2.10 | Ручки, используемые для открывания дверцы, должны быть изготовлены из алюминия с защитным покрытием и иметь современный внешний вид и эргономичный рельеф | наличие |  |  |  |
| 2.11 | Фурнитура **BLUM или эквивалент**: петли должны быть четырех-шарнирные из нержавеющей стали с доводчиками | наличие |  |  |  |
| 2.12 | Поверхности изделий устойчивы к дезинфекции раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16, к агрессивным средам (кислоты: серная, азотная, хлорная, уксусная, щёлочи и т.д.) и высоким температурам. Внутри изделия, должны отсутствовать труднодоступные места, которые усложняют уборку и дезинфекцию изделия.  | наличие |  |  |  |
| 2.13 | Изделие должно поставляется в собранном виде и упаковано сначала в полиэтиленовую пленку с воздушными камерами, за тем в жесткий пятислойный картон. Маркировка изделия должна содержать информацию: наименование изделия, артикул, заводской номер, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя. Маркировка на упаковке должна содержать информацию: условное обозначение, название фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату выпуска и манипуляционные знаки. Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 50444 и ГОСТ 14192 | наличие |  |  |  |