Стол двухтумбовый (каждая тумба с тремя ящиками) ДМ-3-006-27

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Техническое описание** | **Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Отметить**  **Да / нет** |
| **1.** | **Общие требования:** |  |  |  |  |
| 1.1. | Наличие Регистрационного удостоверения Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития России | Наличие |  |  |  |
| 1.2. | Наличие Сертификата соответствия ГОСТ Р или Декларации о соответствии | Наличие |  |  |  |
| 1.3. | Гарантийный срок, не менее, мес. | 12 |  |  |  |
| **2.** | **Функциональные и технические характеристики изделия:** |  |  |  |  |
| 2.1 | Стол двухтумбовый, каждая тумба с тремя ящиками | наличие |  |  |  |
| 2.1.1 | Стол имеет фронтальные регулируемые опоры | диапазон регулировки от 120 до 130 мм |  |  |  |
| 2.1.2 | Стол имеет задние колесные опоры Ø 100мм, выполнены из специального синтетического материала, не оставляющего следов на напольном покрытии любого типа | наличие |  |  |  |
| 2.1.3 | Механизм выдвижения ящиков роликовые направляющие - тип "МЕТАБОКС" | наличие |  |  |  |
| 2.1.4 | Габариты изделия ( Ш х Г х В ) | 1500 х 600 х 750 мм |  |  |  |
| 2.2. | Стол соответствует требованиям Р 50444-92 и ГОСТ 16371-93. Изделие должно быть изготовлено на основе вертикальной несущей профильной конструкции из алюминиевого травмобезопасного, анодированного, закругленного профиля с радиусом закругления не менее 24 и не более 25 мм и квадратного профиля размером не менее 25х25 мм | наличие |  |  |  |
| 2.3 | Профиль должен быть цельнолитой, цвета – матового серебра. | наличие |  |  |  |
| 2.3.1 | Основное сечение профиля | Не менее 1 и не более 1,5 мм |  |  |  |
| 2.3.2 | Профиль имеет паз с фиксирующим замком для герметичной вкладки панелей | наличие |  |  |  |
| 2.3.3 | Базовая платформа паза глубина | Не менее 20мм |  |  |  |
| 2.3.4 | замок-фиксатор панелей дугообразный, глубина | Не менее 15мм |  |  |  |
| 2.3.5 | Конструкция каркаса позволяет вставлять панели в паз профиля и фиксировать их без применения шурупов, стяжек, герметиков и др. связующих материалов | наличие |  |  |  |
| 2.4 | Все вертикальные и горизонтальные панели выполнены из ЛДСП, толщина | Не менее 15,8мм не более 16,3мм |  |  |  |
| 2.4.1 | матовая поверхность светло-серого цвета | наличие |  |  |  |
| 2.4.2 | Фасад должен быть выполнен из листогнутой оцинкованной стали толщиной не менее 0,7мм, с вставкой из ЛДСП, толщина | Не менее 16 мм и не более 18 мм |  |  |  |
| 2.5 | Столешница накладная, с оклейкой торцов по периметру, выполнена из ЛДСП светло-серого цвета, с пристеночным бортом, толщиной | Не менее 16 мм |  |  |  |
| 2.6 | Поверхности изделий устойчивы к дезинфекции раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644-96 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16-89, к агрессивным средам (кислоты: серная, азотная, хлорная, уксусная, щёлочи и т.д.) и высоким температурам. Внутри изделия, должны отсутствовать труднодоступные места, которые усложняют уборку и дезинфекцию изделия. | наличие |  |  |  |
| 2.7 | Ручки, используемые для открывания дверцы и ящиков, должны быть изготовлены из алюминия с защитным покрытием и иметь современный внешний вид и эргономичный рельеф. | наличие |  |  |  |
| 2.8 | Изделие поставляется в собранном виде и упаковано сначала в полиэтиленовую пленку с воздушными камерами, затем в жесткий пятислойный картон. Маркировка изделия должна содержать информацию: наименование изделия, артикул, заводской номер, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя. Маркировка на упаковке должна содержать информацию: условное обозначение, название фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату выпуска и манипуляционные знаки. Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96 | наличие |  |  |  |